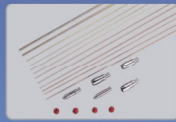


標準配件：

- ▶ 工具箱 1只
- ▶ 不鏽鋼工作夾具組 1組
- ▶ 標準電極頭 (0.2~3.0mm) 1只
- ▶ 眼膜 (1.0mm) 1只
- ▶ 銅管(黃銅) (1.0mmx300L) 10支
- ▶ 止水膠塊 (1.0mm) 10只
- ▶ 水桶(10 liter/D & DZ) 2個
- ▶ 遮網 2個

特別配件：



- ▶ 黃銅管 (0.3~300L)
- ▶ 黃銅管 (0.5~3.0mmx300L)
- ▶ 眼膜 (0.2~3.0mm)
- ▶ 止水膠塊



JOEMARS 喬懋機電工業股份有限公司

總公司：台灣·台中縣龍井鄉新東村新興路54號 工廠：台灣·台中縣大肚鄉遊園路一段124巷66號

TEL: (04)26917566 FAX: (04)26917555

http://www.joemars.com.tw E-mail: joemars@ms11.ninet.net

昆山喬懋精密機械有限公司

公司：江蘇省昆山市周市鎮青陽北路239號

TEL:0512-57667551 FAX:0512-57667581 E-mail:joemars@vip.sina.com http://www.ksoemars.cn/index.html

常州喬懋工業自動化有限公司

公司：江蘇省常州市新關鎮一號

TEL:0519-83262666 FAX:0519-83260831 http://www.joemars.net



喬懋機電工業股份有限公司



高速細孔放電加工機
SUPER DRILL EDM

JM325D, JM528D

更快速 · 更精密 · 更低消耗 · 更經濟

鑽孔即在一瞬間

喬懋高性能 細孔放電加工機

JM325D, JM528D



JM528D

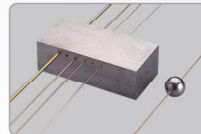


JM325D

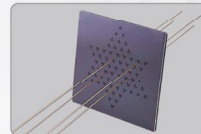
特點

- 超性能細孔放電加工機，是特殊針對超硬材質鑽孔之設計，如超硬度鋼鐵或合金鋼，鎢鋼等.....
- 加工直徑範圍可由0.2~3mm。
- 超性能細孔放電加工機，特殊設計研發之放電迴路，可增加加工速度，良好的排渣，更低消耗，極具精密性。

廣泛之用途樣品



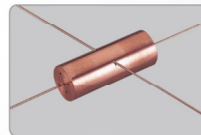
■ 線切割用工件之起始洞點之加工



■ 多孔之加工



■ 排氣孔/冷卻孔之加工



■ 銅電極之排渣孔之加工



■ 盲孔之加工



■ 困難斜面或曲面之加工

機械規格：

項目	型式	JM325D	JM528D
工作台規格		460x210 mm	600x300 mm
X、Y軸行程		330x200 mm	350x250 mm
Z軸行程		345 mm	345 mm
W軸行程		-----	200 mm
導引軸行程		150 mm	150 mm
最大工件重量		100 kgs	450 kgs
電極銅管管徑		Ø0.2mm - Ø3.0mm	Ø0.2mm - Ø3.0mm
最大電極長度		400 mm	400 mm
工作台至導引軸端距離		120~270 mm	25~375 mm
加工液種類		蒸餾水	蒸餾水
水箱容量		10 Lx2	10 Lx2
機台淨重		620 kgs	900 kgs
外觀尺寸		865x1465x2070 mm	1020x1545x2070 mm

● 機械規格及設計若有變更，恕不另行通知

電源箱規格

最大電流輸出	25A
尖峰電流設定	10段 (0~9)
電容設定	10段 (0~9)
放電幅設定	20段 (0~19)
休止幅設定	20段 (0~19)
放電間隙設定	10段 (0~9)
同級靈敏度設定	無段 (可變電阻控制)

JM325DZ, JM528DZ

出類拔萃，無以倫比的優異性能

- FUZZY控制迴路
最具親和力的人機介面，
- 易學、易操作
- 五分鐘新手上路，
不必為學習而煩惱



JM528DZ



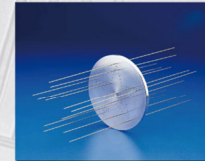
JM325DZ

特點

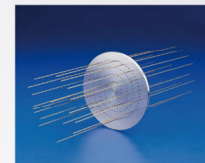
- 100組加工條件記憶，可以儲存100組之使用者加工條件。
- FUZZY控制迴路，可透過加工材質、電極直徑及電極消耗等三種條件，來選擇最適用之加工條件，初學者只要五分鐘即可學會操作。
- 深度到達時，電極自動回升至定點，大幅降低移孔時間。
- Z軸尋邊時，可以將光學尺之Z軸座標值自動歸零。
- 加工中如遇加工不穩定，會自動調整休止幅，如果不穩定現象持續超過一段時間，則自動停止放電。
- 特殊之高壓PUMP設計，可以在啓動加工液之瞬間，由電極銅管噴出加工液。當關閉加工液時，特殊回流管裝置可使銅管瞬間止水。
- 加工中可暫時修改加工參數，而不會影響原先所儲存之條件。

DZ電源箱特點

- 100組加工條件記憶：可以儲存100組之使用者加工條件。
- 6種加工參數：包含峰值電流、電容、放電幅、休止幅、放電間隙及伺服靈敏度等。
- FUZZY加工條件選擇功能：可透過加工材質、電極直徑及電極消耗三種條件來選擇最適用之加工條件。
- 內含三軸光學尺系統：X、Y軸採用光學尺，Z軸採用編碼器。
- 五種警告燈號顯示：深度到達、積炭、液位過低、SAFETY及電極與工件短路等警告燈。
- 電極防撞裝置。
- 尋邊時Z軸座標自動歸零功能。
- 深度到達電極自動回升功能：可經由光學尺顯示器設定HOME位置、電極消耗及加工深度等資料，在加工深度到達時，電極之底部會自動上升至HOME位置。
- MOSFET放電迴路，適合各種鑄鋼、超硬合金、粉末合金之超硬鋼材加工。
- 加工孔徑由0.2MM到3MM，球面及斜面之工件亦可加工。
- 積炭保護迴路：加工中如遇加工不穩定，會自動調整休止幅，如積炭超過一定時間，則自動停止放電。
- 特殊高壓PUMP設計，可快速噴水及回流，銅管電極瞬間不滴水。
- 加工中可暫停修改加工參數，而不會影響原先所儲存之條件。



■ 多孔加工



■ 多孔加工

機械規格：

項目	型式	JM325DZ	JM528DZ
工作檯規格		460x210 mm	600x300 mm
X、Y軸行程		330x200 mm	350x250 mm
Z軸行程		345 mm	345 mm
W軸行程		-----	200 mm
導引軸行程		150 mm	150 mm
最大工件重量		100 kgs	450 kgs
電極銅管管徑		Ø0.2mm - Ø3.0mm	Ø0.2mm - Ø3.0mm
最大電極長度		400 mm	400 mm
工作檯至導引軸端距離		120~270 mm	25~375 mm
加工液種類		蒸餾水	蒸餾水
水箱容量		10 Lx2	10 Lx2
機台淨重		620 kgs	900 kgs
外觀尺寸		1090x1465x2070 mm / 1090x1545x2070 mm	

• 機械規格及設計若有變更，恕不另行通知

電源箱規格

項目	型式	JM325DZ	JM528DZ
電源電壓		200 / 220 / 346 / 380 / 415 / 440 3 相交流	200 / 220 / 346 / 380 / 415 / 440 3 相交流
最大電源消耗		3.5 KVA	3.5 KVA
最大加工峰值電流		38 A	38 A
放電條件代號		100 組 (0 ~ 99)	100 組 (0 ~ 99)
瞬間電流設定		15 段 (0.3A ~ 38A)	15 段 (0.3A ~ 38A)
電容設定		16 段 (0 ~ 15)	16 段 (0 ~ 15)
放電幅設定		99 段 (1 ~ 99)	99 段 (1 ~ 99)
休止幅設定		99 段 (1 ~ 99)	99 段 (1 ~ 99)
放電間隙設定		16 段 (1 ~ 16)	16 段 (1 ~ 16)
伺服靈敏度設定		100 段 (0 ~ 99)	100 段 (0 ~ 99)



DNC645T+DN38

是您最明智、最佳、第一名的選擇

- ▶ 全支撐式設計，絕佳工件支撐性及精度穩定性。
- ▶ 半浸水式水槽設計。
- ▶ 機台、水箱系統與電控系統為獨立的设计。



DNC645T+DN38

DNC645T 機械特點:

1. 不鏽鋼工作台經硬化處理目為全支撐式的設計，提供絕佳的工件支撐性及精度的穩定性。
2. 封閉式的箱型及對稱性的鑄件結構，具有高剛性及良好的熱平衡穩定性。
3. 各軸使用高精度滾珠螺桿，X/Y軸使用大定位的預拉結構，配合高精度的線性軌道，在定位精度、剛性及運動特性上均極為優良。
4. 使用大流量的給水PUMP，提供快速的水槽進水。
5. 特殊的半浸水式水槽設計，節省空間及縮短水槽的進水時間。
6. 全不鏽鋼的水槽及水箱，配合離子交換樹脂及紙網過濾，提高工件的加工效能及精度。
7. 轉盤式的自動電極鋼管交換裝置，提供快速的電極交換。
8. 機台、水箱系統與電控系統為各自獨立的设计，避免水氣及電控系統的熱氣影響機台的壽命、精度及穩定性，並使機台能承載較重工件進行加工。
9. 特殊的電極鋼管夾持及支撐裝置，提供良好的工件加工品質。
10. 極簡潔的機台及水箱設計，節省空間。
11. 高壓PUMP採用空壓控制迴路，降低高壓PUMP故障率。

DN38特點

- 中英文顯示、與第三國語言(需另外開發並安裝該語言之字形檔)
- 公英制單位設定
- 機械座標、工作座標與跟隨誤差顯示
- 三種手動模式(連續、寸動、不保護)
- 尋機械原點(HOME)與定位功能
- 自動靠邊、尋兩點中心、圓心、直角頂點、座標旋轉與鏡像之功能
- 一般G/M碼編輯，工件程式容量5000單節
- 線上輔助說明
- DXF檔與線切割加工程式檔轉換功能
- 具有對話式編輯程式之功能
- 具有方陣、圓陣特殊模組之程式編輯功能
- 具有呼叫加工副程式之功能，最多可呼叫8層加工副程式
- 具有多組加工條件庫，每組條件庫可儲存100個操作者加工條件
- 具有儲存100個操作者加工深度
- 單孔加工、多孔加工
- 加工路徑顯示
- 程式模擬功能
- 軟體極限功能
- 程式設定(起始行號與終止行號設定)
- 加工深度到達時，電極自動偵測回升至加工表面之固定高度
- 單孔/多孔定位加工中電極用完，換電極後加工總深度自動補償之功能
- 變厚度加工
- ATC(自動換電極)組件完成自動換電極動作(DNC645T適用)
- RS232傳輸功能
- MOSFET放電迴路，適合各種鋁鎢、超硬合金、粉末合金之超硬鋼材加工

機械規格

項目	型式	DNC645T	DNC645
工作台規格	mm	730x540	730x540
X,Y軸行程	mm	650x450	650x450
Z軸行程	mm	400	400
W軸行程(加工回旋轉)	mm	400	400
最大工件重量	kgs	1500	1500
電極鋼管管徑	mm	Ø0.2~Ø3.0 (Ø0.2~Ø6.0為選購)	Ø0.2~Ø3.0 (Ø0.2~Ø6.0為選購)
最大電極長度	mm	400	400
工作台至導引軸端距離	mm	62~462	62~462
最大工件尺寸(WxDxH)mm		1020x950x260 / 680x950x400	1020x950x260 / 680x950x400
加工液種類		蒸餾水	蒸餾水
水箱容量	l	280	280
機台淨重	kgs	2000	2000
外觀尺寸(WxDxH) mm		1500x1745~2195 x2150~2550	1500x1745~2195 x2150~2550
ATC 刀具數目	pcs	20	無

* 機械規格及設計若有變更，恕不另行通知

電源箱規格

項目	型式	DN38
電源電壓		200 / 220 / 346 / 380 / 415 / 440 3相交流
最大電源消耗		5 KVA
最大加工峰值電流		38A
加工條件代號		100 相(每檔檔案)
放電幅		99 段(1~99)
休止幅		99 段(1~99)
峰值電流設定		15 段(1~15)
電容設定		16 段(0~15)
間隙設定		0~100
放電加工最大速度設定		0~100%
伺服靈敏度設定		0~100%
CNC控制器		工業級 PC-based CNC 控制器
顯示幕		12.1" TFT LCD
最小輸入單位		0.001 mm
指令格式		GM 碼
淨重		320 kgs
外觀尺寸		680x1070x1820 mm